DESCRIZIONE

1. UNITA' ESTERNA POMPA DI CALORE CON GAS R32
   marca DAIKIN modello ALTHERMA 3M in R32 EBLA16DW1
   potenza riscaldamento (A7/W35) 15,64 kW
   COP (A7/W55) = 2,72
   dimensioni: 1380x460x870(h)mm – Peso: 147 kg
   potenza massima assorbita 5,75 kW – alimentazione TRIFASE 400/3/50
2. ACCUMULO SANITARIO
   marca FIORINI modello SMART 1 HP DA 1000l
3. GRUPPO DI RIEMPIMENTO AUTOMATICO ø 1/2" COMPLETO DI DISCONNETTORE, INTERCETTAZIONE E BY-PASS
4. VASO DI ESPANSIONE A DIAFRAMMA DA 150 L – PRECARICA 3.00 Ate – PRESSIONE MAX ESERCIZIO 10 bar
5. MISCELATORE TERMOSTATICO DIAM. 2"
6. ADDOLCITORE con filtro
7. STAZIONE ANTILEGIONELLA

PRESCRIZIONI

LO SCARICO DELLA VALVOLA DI SICUREZZA DEVE ESSERE ACCESSIBILE, VISIBILE E DEVE AVVENIRE SENZA ARRECARE DANNO ALLE PERSONE.

POSIZIONARE TERMOSTATI, TERMOMETRO, POZZETTO ED ELEMENTO SENSIBILE DELLA VALVOLA DI INTERCETTAZIONE DEL COMBUSTIBILE A DISTANZA MASSIMA DAL GENERATORE, MISURATA LUNGO L'ASSE DELLA TUBAZIONE, DI 0.50 m.
LA VALVOLA DI SICUREZZA DOVRA' INVECE DISTARE AL MASSIMO 1 m.

TERMOSTATO DI REGOLAZIONE TARATO PER T≤95 °C
TERMOSTATO DI BLOCCO A RIARMO MANUALE TARATO PER T≤100 °C
PRESSOSTATO DI BLOCCO A RIARMO MANUALE TARATO PER P<V.D.S.
TERMOSTATI INDIPENDENTI NEGLI ORGANI DI COMANDO E DI CONTROLLO.

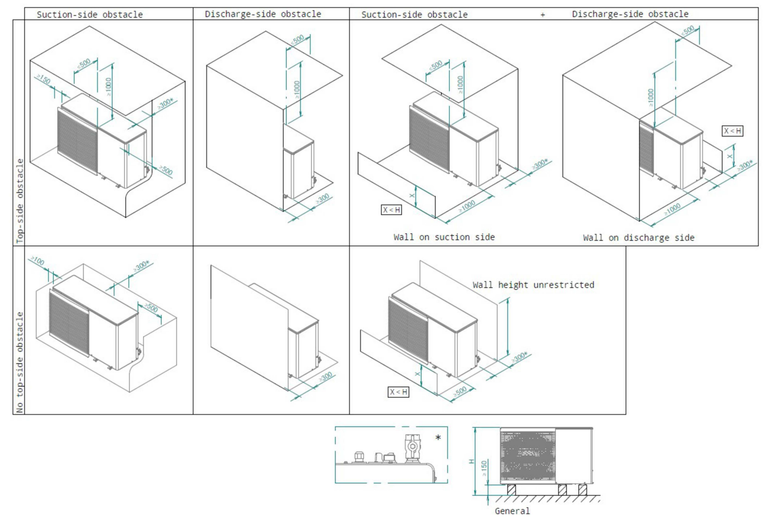
VASI D'ESPANSIONE, TUBAZIONI DI COLLEGAMENTO E TUBI DI SFIATO DEVONO ESSERE PROTETTI CONTRO L'AZIONE DEL GELO.

LE TUBAZIONI DI COLLEGAMENTO AI VASI DI ESPANSIONE DEVONO ESSERE REALIZZATE IN MODO DA NON PRESENTARE PUNTI DI ACCUMULO PER LE INCROSTAZIONI E/O DEPOSITI NE' CURVE CON RAGGIO INFERIORE AD 1.5 VOLTE IL DIAMETRO INTERNO DELLA TUBAZIONE STESSA.

IMPIEGARE VASI DI ESPANSIONE CON PRESSIONE DI PROGETTO TALE CHE:
P PROGETTO > P TARATURA V.D.S. + ΔP ± h.

LO SCARICO DELLA VALVOLA DI SCARICO TERMICO, SE PRESENTE, NON DEVE IMPEDIRE IL REGOLARE FUNZIONAMENTO DELLA STESSA, DEVE ESSERE OPPORTUNAMENTE CONVOGLIATO IN MODO DA NON ARRECARE DANNO ALLE PERSONE E DEVE ESSERE VISIBILE ED ACCESSIBILE.

SPAZI DI INSTALLAZIONE MINIMI
marca DAIKIN mod. EBLA



POMPE DI CIRCOLAZIONE

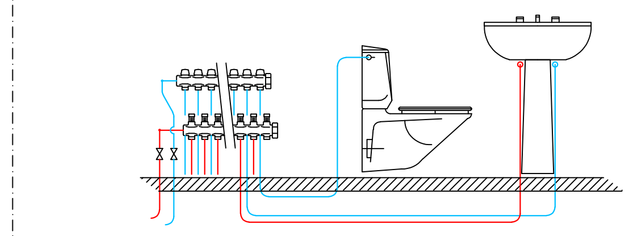
POMPA	CIRCUITO	ALIMENTAZIONE	MARCA	MODELLO	PORTATA (mc/h)	PREVALENZA (m c.a.)	POTENZA ELETTR. (WATT)
P3	CIRCUITO RICIRCOLO	230/1/50	WILO STRATOS PICO-Z 20/0,5-4	SINGOLA	0,4	3,0	25

CALCOLO VASO DI ESPANSIONE CHIUSO

VASO	CIRCUITO	CONTENUTO ACQUA CIRCUITO (L)	$Vn = \frac{0,01 \cdot PMC \cdot}{1-Pi/Pf}$	VASO INSTALLATO (L)
④	CIRCUITO GENERALE	2489	182.0	200+8x3

Pi = 2.00+1.00 = 3.00 Ate Pf = 3.00+1.60+1.00 = 5.60 Ate

DISTRIBUZIONE LOCALE TIPO



VALVOLA DI SICUREZZA

CALEFFI art. 527
ø 1/2"
ø ø 21,0 tubo
ø i 16,3 tubo
PORTATA SCARICO

TARATURA 3 Ate + sovrappr. 10%
ø ORIFIZIO 15 mm
K=0,79 W = 282,35 kg/h
141.100 Kcal/h

CALEFFI art. 527
ø 1/2"
ø ø 21,0 tubo
ø i 16,3 tubo
PORTATA SCARICO

TARATURA 6 Ate + sovrappr. 10%
ø ORIFIZIO 15 mm
K=0,79 W = 483,25 kg/h
241.600 Kcal/h

LA PRESSIONE DI ESERCIZIO DEL GENERATORE DEVE ESSERE TALE DA ASSICURARE LA SUA STABILITA' ANCHE ALLE TEMPERATURE MASSIME DI INTERVENTO DEGLI ORGANI DI SICUREZZA.

PRESSIONE DI TARATURA DELLA VALVOLA DI RIDUZIONE INSERITA TRA LA RETE IDRICA E L'IMPIANTO, DESTINATA AL RIEMPIMENTO AUTOMATICO, MINORE DELLA PRESSIONE DI PRECARICA DEI VASI DI ESPANSIONE ± h.
(h = DISLIVELLO TRA VALVOLA DI RIDUZIONE E VASO)

LEGENDA

F	FLUSSOSTATO
P	PRESSOSTATO DI BLOCCO A RIARMO MANUALE TARATO PER P=2.9 bar
	VALVOLA DI SFOGO ARIA JOLLY
	INDICATORE DI TEMPERATURA CON FONDO SCALA 120 °C
A	VALVOLA DI INTERCETTAZIONE DEL COMBUSTIBILE
	POZZETTO PER INSERIMENTO TERMOMETRO DI CONTROLLO øint.=10 mm
TR	TERMOSTATO AUTOMATICO DI REGOLAZIONE TARATO PER T<=95 °C
TB	TERMOSTATO AUTOMATICO DI BLOCCO A RIARMO MANUALE TARATO PER T<=100 °C
TS	TERMOSTATO DI SICUREZZA PER CIRCUITO PANNELLI RADIANTI TARATO PER T<=50 °C
	VALVOLA A FARFALLA
	VALVOLA DI TARATURA
	VALVOLA TERMOSTATICA
	VALVOLA DI RITEGNO
M	VALVOLA A TRE VIE MOTORIZZATA
	VALVOLA DI SICUREZZA
	RECIPIENTE DI RACCOLTA SCARICHI VALVOLA DI SICUREZZA
	INDICATORE DI PRESSIONE CON APPENDICE PER STRUMENTO DI CONTROLLO A DISCO PIANO DEL DIAMETRO DI 40 mm E SPESSORE 4 mm

REVISIONI		
REVISIONE	EMISSIONE	DESCRIZIONE AGGIORNAMENTO

IL TITOLARE DELL'ATTIVITA'

COMUNE DI
Padenghe sul Garda

PROGETTISTA
LUCA FORNONI
INGEGNERE

IL TITOLARE DELL'ATTIVITA'
S.A.R. s.r.l.

COMMESSA
25-011M

LOCALITA'
Via Guglielmo Marconi, Padenghe sul Garda (BS)

DATA
08/05/2025

PROGETTO
PROGETTO PRELIMINARE IMPIANTI MECCANICI

SCALA
F.S.

DESCRIZIONE DEL DISEGNO
SCHEMA DI CENTRALE IMPIANTO IDIRICO SANITARIO

NOME FILE
25-011M-I00p.dwg

studio tecnico Ing. Luca Fornoni
Via Vittorio Emanuele II n.1 25039 TRAVAGLIATO (BS) TEL/FAX 030 660237 e-mail: info@studiofornoni.com

DISEGNO N.
I00p